

DATRON
MB Maschinen
Wieland Dental

Dental Concept Systems
Organical CAD/CAM
Willemin-Macodel

DMG MORI
PRIMACON
Wissner

GF Machining Solutions
Röders
Yenadent

Hermle
Roland

Glaskeramik
Glass ceramic

Anwendung: Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers
Application: Dental crowns, dental bridges, inlays, onlays, veneers

Schneidendurchmesser Cutting diameter $\varnothing d_1$	Werkzeugradius Tool radius r	Anzahl der Schneiden No. of flutes Z	Art der Bearbeitung Type of machining				Äquidistante Zustellung Equidistant depth of cut 3D Step [mm]	Axiale Zustellung Axial depth of cut a_p [mm]	Radiale Zustellung Radial depth of cut a_e (% d_1) [mm]	Drehzahl Speed/rpm n [min ⁻¹]	Vorschubgeschwindigkeit Feed speed v_f [mm/min]	Aufmaß Oversize [mm]	Bestell-Code Order code	
			Schruppen Roughing	Vorschlichten Pre-finishing	Schlichten Finishing	Restmaterialbearbeitung Rest machining								
CVD-D-Kugelfräser · CVD-D ball nose end mills													Schaftdurchmesser · Shank diameter	6 mm
3	1,5	2	■	■	■	■	-	0,3	1,0 (30%)	26 500	2 000	0,04	2895	
							0,15	-	-	26 500	2 000	0,0		
2	1	2	■	■	■	■	-	0,2	0,6 (30%)	40 000	2 000	0,04	2895	
							0,15	-	-	40 000	2 000	0,0		
1,5	0,75	2	■	■	■	■	-	0,15	0,45 (30%)	52 500	2 000	0,04	2895	
							0,15	-	-	52 500	2 000	0,0		
1	0,5	1			■	■	0,1	-	-	80 000	800	0,0	2895	

Schneidendurchmesser Cutting diameter $\varnothing d_1$	Werkzeugradius Tool radius r	Korngröße Grain size	Art der Bearbeitung Type of machining				Äquidistante Zustellung Equidistant depth of cut 3D Step [mm]	Axiale Zustellung Axial depth of cut a_p [mm]	Radiale Zustellung Radial depth of cut a_e [mm]	Drehzahl Speed/rpm n [min ⁻¹]	Vorschubgeschwindigkeit Feed speed v_f [mm/min]	Aufmaß Oversize [mm]	Bestell-Code Order code	
			Schruppen Roughing	Vorschlichten Pre-finishing	Schlichten Finishing	Restmaterialbearbeitung Rest machining								
Diamant-Kugelschleifstifte · Diamond ball nose grinding burrs													Schaftdurchmesser · Shank diameter	3 mm / 6 mm
3	1,5	D126	■		■		-	0,3	0,04	48 000	2 400	0,04	1716	
							0,04	0,2	0,04	48 000	2 400	0,0		
2	1	D126	■		■		-	0,2	0,03	51 000	2 000	0,04	1716	
							0,03	0,15	0,03	51 000	2 000	0,0		
1,5	0,75	D91			■	■	0,02	0,15	0,02	52 000	1 500	0,0	1716	
1	0,5	D76			■	■	0,02	0,1	0,02	53 000	1 350	0,0	1716	
Diamant-Torusschleifstifte · Diamond torus grinding burrs													Schaftdurchmesser · Shank diameter	6 mm
6	0,5	D126	■				-	7,0	0,15	42 000	3 000	0,06	1718	
4	0,5	D126	■				-	6,0	0,12	52 000	2 500	0,06	1718	
Diamant-Kegelschleifstifte · Diamond tapered grinding burrs													Schaftdurchmesser · Shank diameter	3 mm / 6 mm
1,3	0,65	D126	■				-	10,0	0,1	45 000	2 000	0,04	1719	
		D91	■	■	■		-	10,0	0,05	45 000	2 000	0,04		
							0,06	-	-	45 000	2 000	0,0		
1,2	0,6	D126	■				-	10,0	0,08	45 000	2 000	0,04	1719	
		D91	■	■	■		-	10,0	0,04	45 000	2 000	0,04		
							0,05	-	-	45 000	2 000	0,0		
1	0,5	D91	■		■	■	-	10,0	0,06	45 000	2 000	0,04	1719	
		D76	■	■	■		-	10,0	0,03	45 000	2 000	0,04		
							0,04	-	-	45 000	2 000	0,0		
0,6	0,3	D76			■	■	0,02	-	-	95 000	1 500	0,0	1719	